



COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO
Ufficio Commissariato e Armamenti

SPECIFICHE TECNICHE
PER LA PROVVISITA DI:

“TUTA CS GRIGIO SCURO – CA - 00613”

CAPO I - GENERALITA'

- I.1. La tuta deve essere realizzata secondo le prescrizioni di cui al Capo II e III con i tessuti e gli accessori di cui al Capo IV.
La confezione deve essere articolata in n. 10 taglie (dalla 46 alla 64) di lunghezza regolare (R) e lunga (L) come specificato nel successivo Capo VII.
Il quantitativo da fornire e la ripartizione in taglie saranno di volta in volta specificate dall'Amministrazione.

CAPO II – DESCRIZIONE

- II.1. La tuta deve essere composta di una giubba e un pantalone come di seguito descritti:

II.1.1. Giubba

Costituita dai seguenti componenti principali:

- n. 1 corpo;
- n. 2 maniche;
- n. 1 bavero;
- n. 2 topconi ai gomiti;
- n. 2 tasche al petto con chiusura lampo obliqua;
- n. 1 taschino sulla manica sinistra,

e dai seguenti accessori:

- chiusura lampo centrale a doppio cursore per allacciatura capo;
- chiusura lampo per tasche al petto;
- chiusura lampo per taschino sulla manica sinistra;
- nastro per aperture a strappo tipo “Velcro”;
- scudetto di nazionalità;
- filati per cuciture;
- filati per ricamo (fiamme del Corpo, scritta GUARDIA di FINANZA e scudetto di nazionalità);
- fettuccia elastica.

II.1.2. Pantalone

Costituito dai seguenti componenti principali:

- n. 2 gambali;
- n. 1 sparato;
- n. 1 cintura;
- n. 2 topponi alle ginocchia;
- n. 2 tasche a toppa sui gambali;
- n. 2 tasche interne oblique alla cintura;
- n. 2 tasche interne posteriori con aletta,

e dai seguenti accessori:

- bottoni in resina a quattro fori;
- fettuccia elastica con asole di regolazione;
- cerniera lampo;
- filati per cuciture;
- elastico per cintura.

CAPO III – COSTRUZIONE

III.1. GIUBBA

Deve essere realizzata con tessuto avente i requisiti di cui al successivo Capo IV - Scheda Tecnica n. 1 in allegato, di seguito denominato tessuto base. Le misure riportate nel presente capo, ad eccezione di quelle indicate nella successiva tabella misure, si riferiscono alla taglia 48 R. Per le altre taglie e conformazioni dovranno essere adattate dalla ditta aggiudicataria della fornitura e comunicate in sede di presentazione dei relativi prototipi.

III.1.1. Corpo

Deve essere costituito da n. 2 parti anteriori formate da una parte superiore e una parte inferiore e da n. 2 parti posteriori in un sol pezzo. L'assemblaggio delle suddette parti deve essere realizzato con cuciture a macchina taglia-cuce ribattuta a due aghi.

Avanti

La parte anteriore superiore deve essere cucita sovrapposta a quella inferiore con cucitura a doppio ago. Alle spalle deve essere cucita, con cucitura a doppio ago, sotto la parte posteriore.

Al petto di entrambe le parti inferiori devono essere applicate n. 2 tasche surfilate internamente di mm 230 x 170 circa, aventi il lato superiore inserito nella cucitura di unione delle due parti anteriori. La tasca deve avere un soffietto laterale di mm 35 circa ribattuto a filo ed angolo smussato inferiore posto sul lato della chiusura lampo. Su ciascuna tasca deve essere eseguita una apertura obliqua a doppio filetto di mm 150 circa chiusa tramite lampo; travette di fermo devono essere eseguite alle estremità.

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti		
S.T. 828/2018	“Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613”	pag. 3 di 19

Sul lato sinistro a capo indossato, a mm 5 ca. dalla cucitura di unione delle due parti anteriori e a mm 5 ca. dal bordo sinistro della tasca al petto deve essere ricamata la scritta “GUARDIA di FINANZA” inserita in un bordo rettangolare. Scritta e bordo devono essere di colore giallo come indicato nel successivo capo IV.

Sul lato destro a capo indossato, parallelamente alla scritta “GUARDIA di FINANZA”, l’Amministrazione si riserva la facoltà di richiedere la cucitura di un tratto di nastro velcro, parte asola, delle dimensioni del predetto bordo rettangolare con applicata la corrispondente parte uncino per l’apposizione del nome.

L’apertura anteriore deve essere munita di chiusura lampo a doppio cursore. La chiusura lampo deve essere coperta esternamente da una lista in doppio tessuto base larga mm 70 circa applicata a sinistra a capo indossato, ribattuta a mm 0,8 ca. dai bordi perimetrali e chiusa a destra tramite n. 3 tratti di nastro velcro parte uncino di mm 80 x 20 non visibili esternamente. Il primo e il terzo tratto devono essere posti in corrispondenza delle estremità della lista e il secondo in posizione mediana. Le relative parti asola del nastro devono essere applicate a destra. La lista di copertura della chiusura lampo deve essere applicata in modo che i bordi verticali risultino equidistanti dalle tasche al petto. Internamente, sul lato destro a capo indossato, a protezione dalla lampo deve essere presente una lista in doppio tessuto base surfilata e larga mm 50 ca..

Una paramontura interna, surfilata internamente, larga mm 35 circa, deve essere applicata a sinistra a capo indossato dalla base del collo al fondo del capo.

Dietro

Le due parti posteriori devono essere unite tra loro dall’altezza del collo al fondo e alla parte inferiore del davanti con cucitura a due aghi.

La parte superiore deve essere sagomata in maniera tondeggiante e unita, con cucitura a un ago a un tratto di tessuto che, a sua volta, è unito con doppia cucitura a rovescio, surfilata, a un tratto di tessuto unito con cucitura a un ago con la manica, come da Campione Ufficiale.

Il tutto a formare un “soffietto” che, unitamente alla fettuccia elastica, alta mm 20 ca., cucita internamente alla giubba, all’altezza delle spalle, agevolano i movimenti.

La giubba deve terminare al fondo con orlo perimetrale alto mm 20 circa.

III.1.2. Maniche

La manica deve essere realizzata in n. 2 pezzi, n. 1 sopra manica e n. 1 sotto manica; sopra manica e sotto manica devono essere uniti con macchina tagli cuce ribattuta a n. 2 aghi. La cucitura di assemblaggio del giro manica deve essere ribattuta a filo a un ago. Sul sopramanica del manica sinistra a capo indossato deve essere applicato un taschino di mm 180 x 120 circa, surfilato internamente, con soffietto posteriore e soffietto inferiore di mm 35 circa ribattuti a filo e fermati nell’angolo da travetta obliqua.

Vi deve essere realizzata una apertura anteriore rifinita tramite doppio filetto verticale eseguita a mm 15 circa dal lato superiore, lunga mm 150 circa e chiusa tramite lampo. Devono essere realizzate due travette di fermo alle estremità della lampo.

Sul taschino, a fianco dell'apertura deve essere applicato un vano porta penna di mm 120 x 25 circa, che deve avere il lato anteriore inserito nella cucitura verticale di unione della tasca sottostante, sagomato superiormente a formare una bombatura, con orlo all'apertura fermato da travetta verticale e salvapunta interno estraibile in metallo.

Sul taschino deve essere ricamato lo scudetto di nazionalità, come da campione ufficiale di riferimento.

Su entrambi i sopra manica, all'altezza dei gomiti, deve essere applicata con doppia cucitura una toppa dello stesso tessuto base alta circa mm 210 x 180 (tg. 44R) che deve essere inserita nelle cuciture laterali di assemblaggio. Tale misure deve variata proporzionalmente alla taglia in aumento o in diminuzione.

La manica deve terminare al fondo con polso in doppio tessuto base alto mm 60 circa, ribattuto perimetralmente ed a due aghi. Il polsino dalla parte posteriore deve essere prolungato con un listino di regolazione in doppio tessuto base lungo mm 70 circa, ribattuto a due aghi, con travette di fermo verticali alla base ed avente l'estremità arrotondata, dove all'interno deve essere cucita una lista di nastro velcro parte uncino di mm 50 x 40 (cucitura non visibile a listino chiuso) ancorabile alla relativa parte asola di mm 190 x 30 cucita sul polso a mm 35 circa dal listino.

III.1.3. Bavero

Bavero composto da un sopra bavero e un sotto bavero realizzati in n. 2 pezzi ciascuno (vela e pistagna), sagomati, uniti tra loro ed impunturati a filo. Il bavero deve essere ribattuto a piedino perimetralmente. Deve essere alto posteriormente al centro mm 100 circa e alle punte mm 80 circa.

Deve essere realizzato un listino di chiusura in tessuto base, delle dimensioni di mm 135 x 30 circa, sagomato, ribattuto a filo su tre lati ed a piedino all'assemblaggio.

Tale listino deve essere applicato a sinistra al sotto bavero, a capo indossato, a mm 60 circa dal margine anteriore ed a mm 45 circa dal bordo superiore dello stesso. Il listino deve presentare l'estremità libera arrotondata dove, internamente, deve essere cucita una lista di nastro tipo velcro parte uncino di mm 50 x 20 ancorabile alla relativa parte asola di mm 50 x 20 cucita sulla parte destra del bavero (cuciture non visibili esternamente). Esternamente, sull'estremità libera del listino, deve essere cucita una lista di nastro tipo velcro parte uncino di mm 25 x 20 ancorabile alla lista di nastro tipo velcro parte asola, delle stesse dimensioni, cucita sulla pistagna a sinistra, a mm 75 circa dal listino per fermarlo quando non è utilizzato.

Alla base del bavero, internamente, deve essere applicato un listino in doppio tessuto base con funzione di appendiabito.

Sul bavero e sul sottobavero devono essere ricamate le fiamme del Corpo, come da Campione Ufficiale.

III.1.4. Rinforzi

Internamente al sopra manica, in corrispondenza della toppa al gomito deve essere ricavato un vano delimitato superiormente ed inferiormente dalla doppia cucitura di assemblaggio della toppa. Al centro del vano deve essere ricavata un'apertura verticale rifinita con doppio filetto lunga mm 140 circa per l'accesso delle eventuali protezioni.

III.1.5. Distintivi

Devono essere presenti sulla giubba, tramite liste di nastro tipo velcro parte asola, le seguenti predisposizioni per l'applicazione dei distintivi:

- sulla lista copri lampo a cm 11 ca. dalla sua estremità deve essere cucito un tratto di mm 60 x 60 ca. per l'applicazione del distintivo di grado;
- superiormente, a destra a capo indossato, un tratto di mm 120 x 30, qualora richiesto dall'Amministrazione (munito del relativo tratto uncino);

III.2. PANTALONE

III.2.1. Gambali

Devono essere formati ciascuno da n. 1 parte anteriore e da n. 1 parte posteriore, unite fra loro con cucitura macchina taglia cuce ribattuta a due aghi. All'interno, le cuciture di unione, devono essere realizzate mediante cucitura a macchina taglia cuce a due aghi.

Ciascun gambale deve terminare al fondo con un orlo alto mm 30 circa all'interno del quale deve essere inserito un nastro elastico asolato alto mm 18 ca., fatto fuoriuscire da un' asola e opportunamente fermato per evitarne la fuoriuscita. Deve avere, realizzate al centro, delle asole per la regolazione, tramite bottone in resina a 4 fori, idoneamente posizionato, dell' ampiezza del fondo.

Ciascun gambale deve presentare una tasca obliqua che deve essere ricavata al fianco con apertura di mm 165 circa ribattuta con doppia impuntura e delimitata alle estremità da travette. Il sacco tasca interno deve essere realizzato con lo stesso tessuto base.

Su ciascun gambale deve essere presente n. 1 tascone a toppa di mm 240 x 250 circa surfilato internamente ed applicato a cavallo della cucitura di unione delle due parti, con soffietto posteriore di mm 60 circa ribattuto a filo e due pences profonde mm 25 ca. per tutta la lunghezza delle tasca, realizzate la prima a mm 60 ca. e la seconda a mm 150 ca. dal bordo laterale parte interno gamba.

Deve avere una apertura superiore, coperta da una aletta rettangolare in doppio tessuto base di mm 240 x 60 circa, ribattuta a piedino su tre lati e con doppia cucitura all'assemblaggio.

L'aletta deve presentare al suo interno un ulteriore lista in doppio tessuto base lasciata libera superiormente (ad aletta aperta), sulla quale devono essere realizzate n. 3 asole verticali ancorabili ai relativi bottoni a 4 fori applicati sul tascone

Su entrambi i gambali, all'altezza delle ginocchia deve essere applicata con doppia cucitura una toppa dello stesso tessuto base alta mm 200 circa ed inserita nelle cuciture di assemblaggio laterali.

Due pinces di sagomatura (una per parte) devono essere eseguite ai gambali posteriori a partire dalla cintura al centro delle tasche sottostanti.

Un inserto di rinforzo di forma semicircolare, formato da n. 2 parti, deve essere applicato con doppia cucitura sui gambali posteriori, inserito nelle cuciture di assemblaggio del cavallo e dell'entrogamba.

Sulle parti posteriori devono essere ricavate n. 2 tasche (una per parte) a filetto semplice, con sacco tasca in tessuto base ed apertura di mm 145 circa, con travette di fermo ai lati. L'apertura delle tasche deve iniziare a mm 70 circa (misura a capo teso) dalla cucitura di unione delle due parti posteriori ed a mm 50 circa dalla cucitura di unione di questi con la cintura. Le stesse devono essere ricoperte da una aletta rettangolare, di mm 150 x 60 circa, inserita con cucitura ad un ago nella parte superiore dell'apertura della tasca, in doppio tessuto, ribattuto a piedino. All'interno deve presentare una ulteriore lista in tessuto base doppio lasciata libera superiormente (ad aletta aperta) sulla quale devono essere realizzate n. 2 asole verticali ancorabili ai relativi bottoni a 4 fori applicati in posizione corrispondente.

III.2.2. Sparato

Il pantalone anteriormente deve essere munito di sparato composto da finta e controfinta. La finta deve essere realizzata tramite ripiegatura del tessuto base di mm 35 ca.. Il bordo della finta deve essere delimitato da idonea cucitura ad un ago che serve per fissare una parte del nastro della chiusura lampo. L'altra parte del nastro della chiusura lampo deve essere cucita con altra cucitura ad un ago al tessuto ripiegato della finta e non deve essere visibile dall'esterno. La cucitura di delimitazione della finta deve essere rinforzata con idonea travetta. La controfinta deve essere realizzata tramite ripiegatura del tessuto base di mm 35 ca.. Alla controfinta deve essere cucito, con cucitura ad un ago visibile dall'esterno, il nastro dell'altra parte della chiusura lampo.

I bordi interni della finta e della contro finta devono essere surfilati perimetralmente.

III.2.3. Cintura

Deve essere costituita da un unico tratto ripiegato di tessuto base, alto mm 45 circa e ribattuto a piedino perimetralmente. Anteriormente deve presentare una chiusura realizzata con asola orizzontale e bottone a 4 fori il cui centro deve trovarsi a mm 25 circa dal bordo della cucitura.

La cintura deve essere munita di n. 7 passanti larghi mm 10 circa aventi luce interna non inferiore a mm 55 fissati superiormente e inferiormente ai bordi della cintura e fermati in basso con cucitura orizzontale a mm 20 circa dal bordo inferiore della cintura.

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

“Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613”

pag. 7 di 19

I passanti devono essere così collocati: n. 2 sui gambali anteriori (uno per parte), n. 2 in corrispondenza della cucitura di assemblaggio ai fianchi (uno per parte), n. 2 sui gambali posteriori (uno per parte) in corrispondenza del bordo interno dell'apertura della tasca posteriore e n. 1 in corrispondenza della cucitura di unione delle due parti posteriori.

Ulteriori n. 7 passanti di mm 80 x 40 circa devono essere posizionati a coprire i precedenti che devono risultare in posizione centrale rispetto ad essi. Devono essere ribattuti a piedino all'assemblaggio superiore, fermati alle estremità inferiori da travette, nonché da travette superiori in corrispondenza della ribattitura a piedino. Tali passanti devono avere una luce di mm 70 circa.

All'interno della cintura, tra i passanti posteriori posizionati in corrispondenza del bordo interno dell'apertura delle tasche, deve essere cucito, come da Campione Ufficiale, un elastico per la regolazione della vita del pantalone.

III.2.4. Rinforzi

Internamente, in corrispondenza della toppa al ginocchio, deve essere ricavato un vano delimitato superiormente ed inferiormente dalla doppia cucitura di assemblaggio della toppa. Al centro del vano deve essere ricavata un'apertura verticale rifinita con doppio filetto lunga mm 160 circa per l'accesso delle eventuali protezioni, fermata all'estremità da due travette di rinforzo.

III.3. VARIE

L'uniforme deve essere confezionata accuratamente in ogni dettaglio: in particolare le cuciture devono essere effettuate a regola d'arte. Le estremità di ogni cucitura devono essere fermate e devono essere eliminati gli eventuali fili residui. Ove presenti sul Campione Ufficiale sono praticate travette di fermo.

I tratti di nastro per aperture a strappo tipo “Velcro” utilizzate per le chiusure devono presentare gli angoli non arrotondati.

CAPO IV – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E DEGLI ACCESSORI

IV.1. Per tutti i tessuti e gli accessori indicati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla direttiva n. 96/74/CE relativa alle denominazioni del settore tessile e successive modifiche ed integrazioni.

Per i requisiti tecnici delle materie prime e degli accessori si deve fare riferimento alle Schede tecniche riportate in allegato.

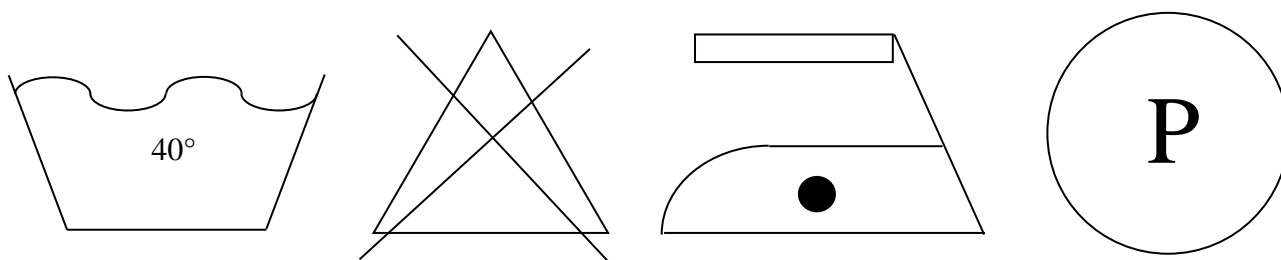
CAPO V – ETICHETTATURA

V.1. Nella giubba, alla base del collo e nel pantalone, internamente nella patta, deve essere presente una etichetta riportante le seguenti indicazioni, a caratteri indelebili:

- Guardia di Finanza;
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Estremi del contratto di fornitura (numero e data);

- Indicazione della taglia completa di statura;
- Composizione fibrosa del tessuto (legge 883/73);
- Numero progressivo del capo;
- Codice identificativo CA – 00613;
- I seguenti simboli internazionali di pulitura **adeguati al manufatto** secondo la norma UNI EN ISO 3758:2012:

Di seguito se ne riporta un esempio che vale a puro titolo indicativo riguardo i simboli grafici per la manutenzione, da integrare con i simboli grafici di uso manutenzione adeguati al capo:



I materiali costruttivi dell'etichetta e le scritte riportate devono resistere per l'intera durata del capo.

CAPO VI – IMBALLAGGIO

VI.1. Le uniformi, costituite da giubba e pantaloni della stessa taglia, accuratamente stirate e ripiegate, devono essere immesse in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e robustezza.

Sui sacchetti di polietilene deve essere apposta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti diciture:

- Guardia di Finanza;
- Estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- Nominativo della ditta fornitrice;
- Denominazione del materiale contenuto (Tuta CS Grigio scuro – CA – 00613);
- Numero progressivo dei capi contenuti;
- Indicazione della taglia completa di statura.

Dieci confezioni, contenenti uniformi della stessa taglia, saranno immesse ben distese in una cassa di cartone ondulato di adeguata robustezza e dimensioni. Il cartone triplo impiegato per la costruzione dei bauletti dovrà avere i seguenti requisiti:

- Massa areica: g/m^2 1050 con tolleranza del $\pm 8\%$ (UNI EN ISO 536:2012).

All'esterno di ogni bauletto saranno riportate le stesse indicazioni apposte sulla targhetta autoadesiva di cui sopra.

Tutti i lembi aperti della cassa di cartone devono essere cautelati con punti metallici di fermo e nastro adesivo gommato largo non meno di cm 5. Il nastro deve recare impresso in modo indelebile il nominativo ed eventualmente il logo della ditta fornitrice. In caso di Raggruppamento temporaneo d'impresе (RTI) il nominativo e il logo devono essere quelli della capogruppo, ovvero, previa richiesta scritta all'Ufficio Commissariato e

Armamenti e dopo avere ottenuto la relativa autorizzazione, potranno essere utilizzati nominativo e logo di una delle imprese riunite in raggruppamento. Ogni cassa di cartone dovrà contenere manufatti della stessa taglia e le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un unico bauletto che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero dei capi e delle relative taglie in esso contenuti.

CAPO VII – ATTAGLIAMENTO

Per l'attagliamentamento si deve fare riferimento a quanto riportato in allegato.

CAPO VIII – ALLEGATI

La presente Specifica tecnica comprende n. 2 tabelle relative agli attagliamentamenti di giubba e pantalone (tabella n.1 e tabella n. 2), n. 1 disegno di massima dello scudetto di nazionalità (foglio n. 3) e n. 10 Schede tecniche relative alle caratteristiche delle materie prime e degli accessori.

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

"Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613"

pag. 10 di 19

Tabella n. 1

TABELLA MISURE

GIUBBA

TAGLIE		40*	42*	44*	46	48	50
Lunghezza totale dall'attaccatura del collo al fondo	R	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5	70,5
	L	68,5	69,5	70,5	71,5	72,5	73,5
Lunghezza manica	R	62	62,5	63	63,5	64	64,5
	L	65	65,5	66	66,5	67	67,5
Lunghezza del bavero all'attaccatura	R	44	45	46	47	48	49
	L	44	45	46	47	48	49
Larghezza fondo manica	R	34	35	36	37	37	38
	L	34	35	36	37	37	38
Circonferenza torace sotto le ascelle	R	108	112	116	120	124	128
	L	108	112	116	120	124	128
Circonferenza fondo	R	96	100	104	108	112	116
	L	96	100	104	108	112	116
Larghezza spalle	R	48	49	50	51	52	53
	L	48	49	50	51	52	53
Larghezza spalle (da attaccatura collo ad attaccatura manica)	R	15,5	16	16,5	17	17,5	18
	L	15,5	16	16,5	17	17,5	18

(*): per l'eventuale acquisto destinato al personale femminile.

Tutte le misure sono espresse in centimetri.

E' ammessa una tolleranza del $\pm 2,5\%$ con il massimo di 1 cm.

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

"Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613"

pag. 11 di 19

Tabella n. 1

TABELLA MISURE

GIUBBA

TAGLIE		52	54	56	58	60	62	64
Lunghezza totale dall'attaccatura del collo al fondo	R	71,5	72,5	73	73,5	74	74,5	75
	L	74,5	75,5	76	76,5	77	77,5	78
Lunghezza manica	R	65	65,5	66	66,5	67	67,5	68
	L	68	78,5	69	69,5	70	70,5	71
Lunghezza del bavero all'attaccatura	R	50	51	52	53	54	55	56
	L	50	51	52	53	54	55	56
Larghezza fondo manica	R	38	39	39	40	40	41	42
	L	38	39	39	40	40	41	42
Circonferenza torace sotto le ascelle	R	132	136	140	144	148	152	153
	L	132	136	140	144	148	152	153
Circonferenza fondo	R	120	124	128	132	136	140	144
	L	120	124	128	132	136	140	144
Larghezza spalle	R	54	55	56	57	58	59	60
	L	54	55	56	57	58	59	60
Larghezza spalle (da attaccatura collo ad attaccatura manica)	R	18,5	19	19,5	20	20,5	21	22
	L	18,5	19	19,5	20	20,5	21	22

Tutte le misure sono espresse in centimetri.

E' ammessa una tolleranza del $\pm 2,5\%$ con il massimo di 1 cm.

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

"Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613"

pag. 12 di 19

Tabella n. 2

TABELLA MISURE

PANTALONE

TAGLIE		40*	42*	44*	46	48	50
Lunghezza totale cintura compresa	R	100	101	102	103	104	105
	L	105	106	107	108	109	110
Lunghezza interno gamba (entrogamba)	R	75	75,5	76	76,5	77	77,5
	L	78, 5	79	79,5	80	80,5	81
Circonferenza vita (elastico teso)	R	76	80	84	88	92	96
	L	76	80	84	88	92	96
Larghezza fondo ad elastico teso	R	19, 5	20	20,5	21	21,5	22
	L	19, 5	20	20,5	21	21,5	22

TAGLIE		52	54	56	58	60	62	64
Lunghezza totale cintura compresa	R	106	107	108	109	110	111	112
	L	111	112	113	114	115	116	117
Lunghezza interno gamba (entrogamba)	R	78	78,5	79	79,5	80	80,5	81
	L	81,5	82	82,5	83	83,5	84	84,5
Circonferenza vita (elastico teso)	R	100	104	108	112	116	120	124
	L	100	104	108	112	116	120	124
Larghezza fondo ad elastico teso	R	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5
	L	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5

(*): per l'eventuale acquisto destinato al personale femminile.

Tutte le misure sono espresse in centimetri.

E' ammessa una tolleranza del $\pm 2,5\%$ con il massimo di 1 cm.

Foglio n. 3

DISEGNO DI MASSIMA DELLO SCUDETTO DI NAZIONALITA’



**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

"Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613"

pag. 14 di 19

**SCHEDA TECNICA N. 1 – TESSUTO COLORE GRIGIO PER GIUBBA E
PANTALONE**

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	40% Cotone 30% Poliestere 30% Fibra elastica	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Armatura	Saia da 2:1	UNI 8099:1980
Massa areica	g/m ² 205 ± 3%	UNI EN 12127:1999
Titolo dei filati: ➤ Ordito ➤ Trama	Nm 68/2 dTex 200	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2) UNI 9275:1998
Altezza utile (cimosse escluse)	cm 138	UNI EN 1773:1998
Riduzione (n. fili al cm) ➤ Ordito ➤ Trama	47 ± 1 filo 26 ± 1 filo	UNI EN 1049 – 2:1999
Resistenza alla trazione: ➤ Ordito ➤ Trama	≥ N 800 ≥ N 350	UNI EN ISO 13934 -1:2013
Resistenza alla lacerazione: ➤ Ordito ➤ Trama	≥ g 2000 ≥ g 1500	UNI EN ISO 13937-2:2002 + E.C. 1:2004
Pilling (11000 cicli)	3/4	UNI EN ISO 12945–1:2002 + E.C. 1 - 2004
Variazione dimensionale alla bagnatura a 60° C : ➤ Ordito ➤ Trama	± 1% ± 2,5%	UNI EN ISO 6330:2012 lavaggio A1 prova 2° asciugamento C
Solidità della tinta: ➤ Allo xenotest ➤ Al lavaggio al secco ➤ Al lavaggio ➤ Allo sfregamento a secco e a umido ➤ Al sudore acido e alcalino	non inferiore all'indice 5 della scala dei blu non inferiore all'indice 4 (degradazione e scarico) della scala dei grigi non inferiore all'indice 4 (degradazione) 3/4 (scarico) della scala dei grigi non inferiore all'indice 3 della scala dei grigi (scarico) non inferiore all'indice 4 (degradazione); 3/4 (scarico) della scala dei grigi	UNI EN ISO 105- A01:2010 UNI EN ISO 105 B02:2014 UNI EN ISO 105-D01:2010 UNI EN ISO 105-C06:2010 UNI EN ISO 105-X12:2016 UNI EN ISO 105-E04:2013
Colore	Grigio come da Campione di riferimento	UNI 9270:1988
Rifinitura, aspetto, mano, intensità e tonalità di tinta	Corrispondenti al Campione di riferimento	UNI 9270:1988

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

“Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613”

pag. 15 di 19

**SCHEMA TECNICA N. 2 – CHIUSURA LAMPO DIVISIBILE CENTRALE
PER GIUBBA**

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Catena e fermi	Poliestere Materiale plastico ad alta resistenza di disegno simile al Campione Ufficiale	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro (mm)	15 circa	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	5,7 circa	Misurazione a mezzo calibro
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Spessore	mm 2,7 circa	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 30	
➤ Resistenza trasversale	min N 400	UNI EN 16732:2016 (Appendice G e I)
➤ Resistenza con cursore bloccato	min N 50	
Cursore	tipo autobloccante	

SCHEMA TECNICA N. 3 – CHIUSURA LAMPO TASCHE GIUBBA

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Catena e fermi	Poliestere Materiale plastico ad alta resistenza di disegno simile al Campione Ufficiale	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro (mm)	12 circa	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	4,5 circa	Misurazione a mezzo calibro
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Spessore	mm 1,9 circa	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 98	
➤ Resistenza trasversale	min N 400	UNI EN 16732:2016 (Appendice G e I)
➤ Resistenza con cursore bloccato	min N 30	
Cursore	tipo autobloccante	

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

“Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613”

pag. 16 di 19

SCHEDA TECNICA N. 4 – CHIUSURA LAMPO PER APERTURA PANTALONE

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Catena e fermi	Poliestere Materiale plastico ad alta resistenza di disegno simile al Campione Ufficiale	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro (mm)	14 circa	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	6,5 circa	Misurazione a mezzo calibro
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Spessore	mm 2,6 circa	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 70	
➤ Resistenza trasversale	min N 400	UNI EN 16732:2016 (Appendice G e I)
➤ Resistenza a cursore bloccato	min N 30	
Cursore	tipo autobloccante	

SCHEDA TECNICA N. 5 – BOTTONI MEDI IN RESINA SINTETICA A 4 FORI

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	Resina sintetica (poliestere)	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Resistenza a rottura	Lasciati cadere con forza a terra da un'altezza di m 2, non devono spaccarsi né comunque rivelare tracce di lesione	
Diametro mm	18 circa	Misurazione a mezzo calibro
Colore	Grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

“Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613”

pag. 17 di 19

SCHEDA TECNICA N. 6 – FILATI CUCIRINI

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	100% poliestere	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Colore	in tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Titolo	dTex 160/2	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2) UNI 9275:1998
Resistenza dinamometrica a trazione	non inferiore a N 12	UNI EN ISO 2062:2010

Nota: E' ammesso l'uso di filati cucirini diversi purché abbiano le stesse caratteristiche prestazionali.

SCHEDA TECNICA N. 7 – NASTRO A STRAPPO TIPO VELCRO

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	poliammide 100%	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Carico di rottura	Min 210 N/cm	
Colore	Come da campione ufficiale	UNI 9270:1988
Peso (g/m)	g/m ² 350 ± 10%	UNI EN 12127:1999
Solidità della tinta:		UNI EN ISO 105- A01:2010
➤ Lavaggio a secco	Degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-D01:2010
➤ Lavaggio	non inferiore all'indice 4 (degradazione) 3/4 (scarico) della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-C06:2010
➤ Sfregamento a secco e a umido	Degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-X12:2016

Nota: I nastri dovranno conservare nel tempo le loro caratteristiche di tenuta, indipendentemente dal numero di lavaggi ai quali il capo sarà sottoposto

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

"Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613"

pag. 18 di 19

SCHEMA TECNICA N. 8 – DIMENSIONI DELLA SCRITTA GUARDIA DI FINANZA

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Supporto: ⇒ Lunghezza; ⇒ Altezza.		Come Campione Ufficiale
Perimetro giallo: ⇒ Larghezza.		Come Campione Ufficiale
Dicitura "GUARDIA di FINANZA": ⇒ Altezza lettere maiuscole; ⇒ Altezza lettere minuscole; ⇒ Dicitura "GUARDIA" "FINANZA"; ⇒ Dicitura "di"		Come Campione Ufficiale
Carattere della dicitura "GUARDIA di FINANZA"	"Geneva regular"	
Colore filato		Come Campione Ufficiale

SCHEMA TECNICA N. 9– FILATI CUCIRINI PER RICAMI (fiamme, scritta Guardia di Finanza e scudetto di nazionalità)

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	viscosa 100%	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Titolo dei filati:	den 120/2	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2) UNI 9275:1998
Colore	Giallo, bianco, rosso, verde nero e argento come da campione tipo	UNI 9270:1988
Colore e dimensione della scritta GUARDIA di FINANZA	Come campione ufficiale	UNI 9270:1988

Nota: E' ammesso l'uso di filati cucirini diversi purché abbiano le stesse caratteristiche prestazionali.

**COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO –Ufficio Commissariato e Armamenti**

S.T. 828/2018

“Tuta CS Grigio scuro – CA - 00613”

pag. 19 di 19

SCHEDA TECNICA N. 10 – ELASTICI

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	60% di poliestere con interlacciatura 40% di gomma estrusa da lattice	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Colore	grigio	UNI 9270:1988
Altezza	mm 18 ca. (regolazione gambali) mm 20 ca. (fettuccia elastica per soffietto) mm 35 ca. (cintura)	Misurazione a mezzo calibro
Allungamento	maggiore del 100%	
Elasticità	Non si devono rilevare deformazioni permanenti, rottura dei fili in gomma e/o altre irregolarità	Un tratto di nastro elastico da cm 100, sottoposto per 20 volte consecutive a prove di stiramento aumentando la lunghezza iniziale del 100 %, dovrà riprendere al termine delle prove la lunghezza iniziale, con tolleranza del +/- 3 %
Inalterabilità	Non dovrà manifestare al termine delle prove alterazioni, deformazioni e/o altre irregolarità rispetto all'aspetto iniziale	Un tratto di nastro elastico, viene sottoposto a ripetute prove (non meno di 5) di lavaggio a mano in acqua alla temperatura di 90° C +/- 2°C, con impiego di detersivi di tipo corrente in commercio

Su istanza della contraente e previa autorizzazione dell'Amministrazione possono essere utilizzati elastici alternativi con analoghe caratteristiche fisiche.

CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di “Tuta CS grigio scuro – CA - 00613”.

Firmato l'originale
p. IL CAPO DEL IV REPARTO a.p.s.
(Gen. B. Piero Iovino)
(Col. t. ISSMI Corrado Loero)